

JUMPER

REGAŁ WINDOWY



CECHY PRODUKTU

PRZEMYŚLANA KONSTRUKCJA

- regał windowy JUMPER składa się z dwóch pionowych struktur z szufladami (w przedniej i tylnej części regału), a także z platformy przemieszczającej się pomiędzy nimi. Pobiera ona wybraną przez użytkownika szufladę, a następnie dostarcza ją do okna dostępu
- imponujące tempo pracy maszyny pozwala zminimalizować czas dostarczenia artykułów
- zastosowanie listwy zębatej do przesuwania platformy roboczej minimalizuje ryzyko awarii oraz ułatwia dostęp do elektroniki oraz automatyki, co znacząco skraca czas interwencji serwisowych, a także przeglądy okresowe i prace konserwacyjne
- konstrukcja regału jest w stanie pomieścić **60 ton** towaru

MALOWANIE PROSZKOWE

- estetyczne i trwałe zabezpieczenie przed korozją
- możliwość dostosowania kolorystyki w zakresie palety RAL

BARIERY ZABEZPIEZAJĄCE KLASY 4

- kurtyny świetlne mają za zadanie chronić operatora maszyny i aktywują się automatycznie podczas ruchu półek
- przerwanie wiązki powoduje zatrzymanie się urządzenia

EKRAN DOTYKOWY

- regał wyposażony jest w klawiaturę sterowniczą LCD, posiadającą możliwość ograniczenia dostępu poprzez nadanie kodu
- rozwiązanie pozwala na łatwą i czytelną obsługę maszyny

PRAKTYCZNY SYSTEM ZASILANIA

- zastosowanie dwóch silników do ruchu pionowego oraz dwóch silników do ruchu poziomego w regale JUMPER 500 (ładowność do 500 kg), pozwala na uzyskanie szybkiego dostępu do szuflady, nawet przy jej maksymalnym obciążeniu
- platforma regału JUMPER 300 (ładowność do 300 kg) wyposażona została w napęd pojedynczy

PRZEMYŚLANA KONSTRUKCJA SZUFLAD

- szuflady zapewniają doskonałość sztywność dzięki wzmocnionym poprzecznikom, które likwidują problem uginania się szuflad dzięki czemu nie ma konieczności rozkładania obciążenia
- listwy ślizgowe PE-HD pod prowadnicami szuflad ułatwiają układanie artykułów oraz skutecznie minimalizują tarcie



OPTIMALIZACJA
powierzchni użytkowej
dzięki składowaniu w pionie



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU
dzięki automatycznej
lokalizacji towaru



BEZPIECZEŃSTWO
operatorów maszyny
i składowanych artykułów



PEŁNA DOSTĘPNOŚĆ
artykułów
przez całą dobę



Regał windowy **JUMPER** to wysokiej jakości rozwiązanie technologiczne, które usprawnia procesy operacyjne w firmie poprzez optymalizację składowania dużych ilości artykułów. Dzięki automatyzacji procesów wzrasta wydajność prac związanych z szybkim i bezbłędnym przepływem towarów, co istotnie wpływa na redukcję kosztów.

Automaty pionowego składowania **TEMREX** przeniosą Twoją firmę na kolejny poziom funkcjonowania. Nie tylko pomogą zmaksymalizować wydajność pracy, zaoszczędzić czas i zredukować ilość błędów, ale i uwolnią dodatkową przestrzeń roboczą, co pozwoli na prowadzenie dodatkowych działań.

Regał windowy **JUMPER** to niezawodne narzędzie, które może znaleźć zastosowanie w wielu branżach. Doskonale sprawdzi się wszędzie tam, gdzie liczy się czas, precyzja oraz bezpieczeństwo, niezależnie czy jest to przestrzeń magazynowa, warsztat czy archiwum.

JUMPER to odpowiedź na indywidualne potrzeby konkretnego Klienta i zawsze tworzona jest według jasno określonych przez niego wytycznych. Szeroki wachlarz możliwości wyposażenia dodatkowego sprawia, że nie ma sobie równych na rynku.

DODATKOWE MOŻLIWOŚCI

WSKAŹNIKI STREFOWE

regał JUMPER może zostać wyposażony we wskaźniki strefowe, z możliwością konfigurowania co 25 mm. Daje to możliwość utworzenia kilkudziesięciu, kilku lub jednej dużej strefy, w zależności od potrzeb i składowanego asortymentu. Wskaźniki włącza się z poziomu administratora systemu, a strefy współpracują z oprogramowaniem, co ułatwia szybkie odnalezienie asortymentu przez operatora

OCHRONA TOWARÓW W PRZEMYŚLE ELEKTRONICZNYM

możliwe jest wyposażenie regału windowego JUMPER w system ochrony **ESD**. Polega on na zastosowaniu ocynkowanych przewodnic zarówno wewnątrz maszyny, jak i na bokach półek oraz montażu dodatkowych szczotek w celu usunięcia ładunków elektrostatycznych z półki i z całej maszyny, co pozwala na składowanie elementów wrażliwych na wspomniane czynniki

SKŁADOWANIE W ŚRODOWISKU KONTROLOWANYM

jest to opcja dodatkowa, do zastosowania w warunkach wymagających ciągłej kontroli parametrów powietrza. Regał windowy JUMPER pozwala na składowanie w środowisku kontrolowanym (wentylacja, klimatyzacja, system kontroli wilgotności, temperatury). Ponadto można zamontować czujniki przeciwpożarowe oraz czujniki gazu

WSZECHSTRONNY DOSTĘP

regał windowy JUMPER może zostać wyposażony w **układ podwójnego sprawdzania przód/tył**. Dzięki temu dwie osoby po dwóch stronach regału mogą pobierać artykuły z dwóch różnych szuflad jednocześnie. Kosz roboczy obsługuje kolejno każdą stronę. Należy wówczas przewidzieć podwójne ustalenie położenia artykułów

Można także wyposażyć regał JUMPER w **układ podwójnego sprawdzania góra/dół**. Dzięki temu dwie osoby na różnych poziomach regału mogą pobierać artykuły z dwóch różnych szuflad jednocześnie. Kosz roboczy obsługuje kolejno piętra

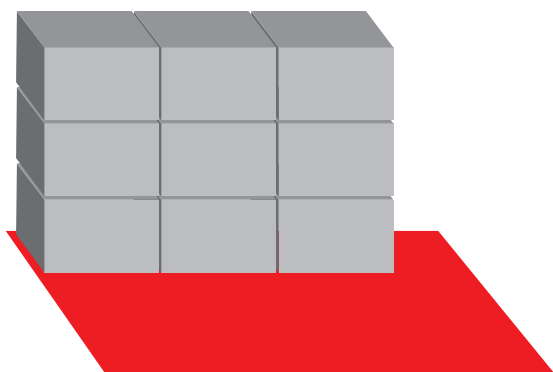
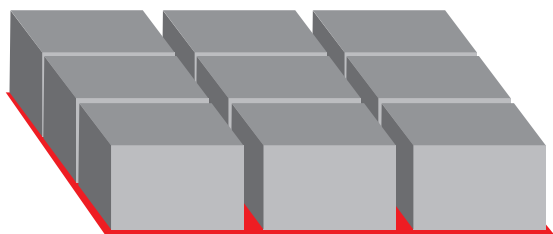
KURTYNA ELEKTRYCZNA

regał może zostać wyposażony w kurtynę elektryczną, która zabezpiecza towar

GWARANCJA

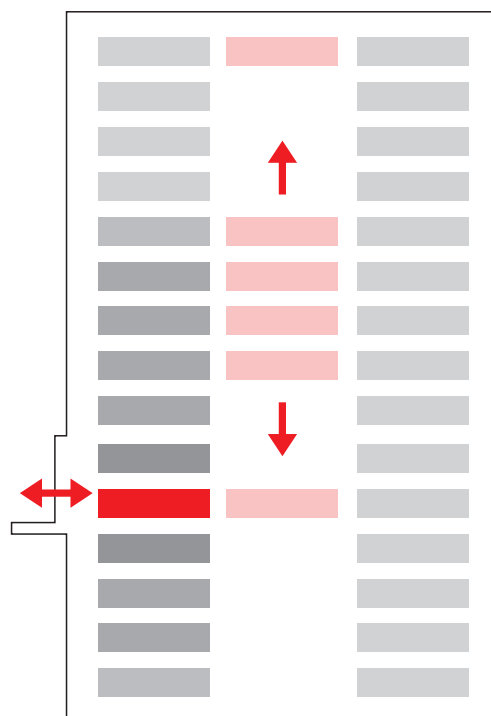
automaty wysokiego składowania produkcji TEMREX objęte są dwuletnią gwarancją





System pionowego składowania zastosowany w konstrukcji regału windowego **JUMPER** pozwala na odzyskanie znacznych powierzchni użytkowych, które można wykorzystać jako dodatkowa przestrzeń roboczą lub magazynową.

Regał windowy **JUMPER** to gwarancja bezbłędnej, szybkiej i bezpiecznej obsługi składowanych artykułów o niejednorodnej objętości i zróżnicowanych gabarytach. W myśl zasady "towar do człowieka", redukuje potrzebę poruszania się po magazynie do minimum, skraca czas wyszukiwania artykułów, a także redukuje liczbę błędów podczas kompletacji.



JUMPER

	JUMPER 300	JUMPER 500
Całkowita ładowność (t)	60	60
ładowność użyteczna (kg)	300	500
Wysokość (mm)	od 3000 do 11500	od 3000 do 11500
Szerokość szuflad (mm)	2020/2500/2830/3620/4300	2020/2500/2830/3620/4300
Szerokość zewnętrzna (mm)	szer. szufl. + 461	szer. szufl. + 461
Głębokość szuflad (mm)	635/825	635/825
Głębokość zewnętrzna (mm)	3 x głęb. szufl. + 428	3 x głęb. szufl. + 428
łącze informatyczne	tak	tak

OFERUJEMY NIEZAWODNE ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE:

DYSTRYBUCJI:

DYNABOX

DYSTRYBUTOR BĘBNOWY

LOCKERBOX / LOCKERSENSE

DYSTRYBUTOR SZAFKOWY

28LEVEL / MODULO

DYSTRYBUTORY SZUFLADOWE

RFIDBOX

DYSTRYBUTOR SKANUJĄCY

SKŁADOWANIA:

TITAN

REGAŁ KARUZELOWY

JUMPER

REGAŁ WINDOWY

SILO

UKŁADNICA REGAŁOWA

MOBICLASS

REGAŁ JEZDNY

ARCHIWIZACJI:

BICLASS

SZAFKA OBROTOWA

MOBICLASS

REGAŁ JEZDNY

GIROCLASS

REGAŁ ROTACYJNY

OCHRONY ZDROWIA:

DYNABOX

DYSTRYBUTOR BĘBNOWY

28LEVEL / MODULO

DYSTRYBUTORY SZUFLADOWE

TITAN

REGAŁ KARUZELOWY

JUMPER

REGAŁ WINDOWY

SILO

UKŁADNICA REGAŁOWA

OPROGRAMOWANIA:

SUPPLYPOINT

G-BOX

G-STOCK

G-DOC

Wiemy, jak dużym i ważnym wyzwaniem jest stworzenie komfortowej przestrzeni do pracy. Wykorzystując naszą wiedzę i doświadczenie chcemy pomóc Tobie zorganizować możliwie funkcjonalne, ergonomiczne i bezpieczne stanowisko pracy.

Od ponad 25 lat tworzymy dla Was wysokiej jakości rozwiązania w zakresie automatycznego składowania. Obecnie w naszej ofercie można znaleźć pełen wachlarz urządzeń, zarówno do archiwizacji dokumentów, dystrybucji artykułów BHP, ale także wieże pionowego składowania czy automaty do dystrybucji leków. Naszym żywiołem są automaty vendingowe. Nieustannie obserwujemy pojawiające się trendy, udoskonalamy wszystkie aspekty działań produkowanych przez nas urządzeń, zarówno od strony technicznej, jak i informatycznej osiągając założoną przez nas perfekcję funkcjonowania wszystkich elementów składowych.

Dążymy do tego, aby unowocześnianie funkcjonowania firm naszych Partnerów i Klientów nie musiało iść w parze z ogromnymi nakładami. Wspólnie z Wami szukamy dróg i rozwiązań, które pozwolą przenieść Waszą działalność w przyszłość poprzez optymalizację konkretnych procesów. Dajemy Wam pełną kontrolę nad ich przebiegiem, dzięki czemu odczujecie realne korzyści płynące z korzystania z naszych wyrobów.

Nasza wspólna droga nie kończy się w momencie zakupu. Przez cały czas jesteśmy do Twojej dyspozycji. Służymy fachowym doradztwem w każdym zakresie działania naszych wyrobów. W miarę jak rozwija się Twój biznes, będziemy dotrzymywać mu kroku proponując nowe rozwiązania lub rozbudowując te, które już wspomagają pracę Twojej firmy, ponieważ ROZWÓJ to Nasz WSPÓLNY CEL.

PRODUKCJA SPECJALNA

Wykonujemy produkty na indywidualne zamówienie, pod każdym kątem dostosowane do kryteriów wymagań Klienta. Produkujemy urządzenia z dedykowanym wyposażeniem oraz wielkogabarytowe konstrukcje.

Znamy smak wyzwań, w ramach których rozwiązujemy problemy techniczne, tak aby zwiększyć konkurencyjność przedsiębiorstwa naszych Partnerów.

KONTAKT



TEMREX-DYNATECH Sp. z o.o.
Aleja Katowicka 261
05-830 URZUT



+ 48 22 755 59 49



info@temrex.pl



www.temrex.pl