

# MOBICLASS

## REGAŁ JEZDNY



### CECHY PRODUKTU

#### PRZEMYŚLANA KONSTRUKCJA

- każdy moduł regału składa się z bazy mobilnej ze stali ocynkowanej
- nośność każdego z kół wynosi **1000 kg**
- podstawy mobilne przesuwają się po szynach ze stali, co pozwala na równomierne rozłożenie obciążenia na posadzce
- sterowanie regałami może odbywać się przy pomocy mechanizmu ręcznego, ręczno - mechanicznego lub automatycznego

#### INDYWIDUALNY PROJEKT

- zestawy regałów MOBICLASS są tworzone i kompletowane zgodnie z konkretnym zapotrzebowaniem KLIENTA oraz potencjałem pomieszczeń, w których będą instalowane
- istnieje możliwość rozbudowy regałów o dodatkowy poziom, co sprawdza się w przypadku wysokich pomieszczeń

#### MAKSYMALNE WYKORZYSTANIE PRZESTRZENI

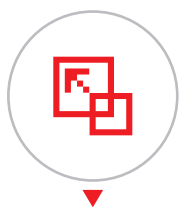
- regał MOBICLASS pozwala na czterokrotne zwiększenie pojemności składowania w przeliczeniu na metr bieżący, przez co możliwe jest uzyskanie do **90%** wolnej powierzchni roboczej

#### MALOWANIE PROSZKOWE

- estetyczne i trwałe zabezpieczenie przed korozją
- możliwość dostosowania kolorystyki w zakresie palety RAL

#### SOLIDNE ZABEZPIECZENIE

- regał MOBICLASS oferuje profesjonalne zabezpieczenie zasobów firmy przed niepowołanym dostępem, jak również chroni je przed oddziaływaniem światła oraz zakurzeniem



**MAKSYMALNE**  
wykorzystanie  
wolnych przestrzeni



**DOSTOSOWANE**  
do indywidualnych  
potrzeb Klienta



**ZABEZPIECZENIE**  
ważnych dokumentów  
i ograniczenie dostępu



**PEŁNA DOSTĘPNOŚĆ**  
dokumentów  
przez całą dobę



Regały **MOBICLASS** to funkcjonalny system segregowania, maksymalizujący zagęszczenie składowanych elementów. W porównaniu do rozwiązań statycznych, czterokrotnie zwiększa pojemność przechowywania, uwalniając tym samym do 90% powierzchni roboczej.

Dzięki inteligentnej konstrukcji opartej na ruchomych regałach przemieszczających się po szynach, do przeglądania zawartości archiwum każdorazowo udostępniana zostaje tylko jedna - właściwa alejka.

System regałów **MOBICLASS** to niezastąpione narzędzie w każdej firmie lub instytucji, w której składowanie wartościowych artykułów lub dokumentów stanowi kluczowy element funkcjonowania. Ten niezwykle elastyczny produkt daje możliwość dostosowania jego parametrów, typu konstrukcji oraz dodatkowego wyposażenia do potrzeb Klienta oraz potencjału zastanego pomieszczenia.

**MOBICLASS** to pewne i niezawodne zabezpieczenie cennych zasobów oraz pełna kontrola nad dostępem do nich, dzięki możliwości przydzielenia uprawnień dostępu wyłącznie osobom upoważnionym.

## DODATKOWE MOŻLIWOŚCI

### SKŁADOWANIE W ŚRODOWISKU KONTROLOWANYM

jest to opcja dodatkowa, do zastosowania w warunkach wymagających ciągłej kontroli parametrów powietrza. Regał pozwala na składowanie w środowisku kontrolowanym (wentylacja, klimatyzacja, system kontroli wilgotności, temperatury). Ponadto można zamontować czujniki przeciwpożarowe oraz czujniki gazu

### WYPOSAŻENIE DODATKOWE REGAŁÓW

w zależności od potrzeb Klienta, regały MOBICLASS mogą zostać wyposażone w dodatkowe funkcje i akcesoria, takie jak zasuwane drzwi, przegrody i wieszaki na dokumenty, białe i szuflady teleskopowe oraz wiele innych

### OŚWIETLENIE ALEJEK

dla zwiększenia komfortu i bezpieczeństwa użytkownika, regał jezdny może zostać wyposażony w oświetlenie LED

### OKLEINA DREWNOPODOBNA

w celu dostosowania wyglądu regałów MOBICLASS do zastanego otoczenia, możliwe jest zastosowanie wysokiej jakości oklein drewnopodobnych. Jest to uniwersalne i proste rozwiązanie, które sprawdzi się wszędzie tam, gdzie prócz funkcjonalności liczą się również walory estetyczne

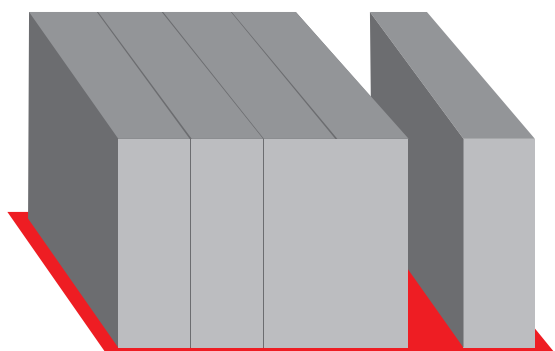
### OCHRONA PRZECIWOŻAROWA BlockFire

regały mobilne Blockfire® posiadają pasywny system przeciwpożarowy z certyfikatem EI-120. System pozwala w pełni wykorzystać dostępną przestrzeń i doskonale zabezpiecza zawartość regału w przypadku wystąpienia pożaru. Zachowuje szczelność i odporność na temperaturę 1000°C przez 120 minut

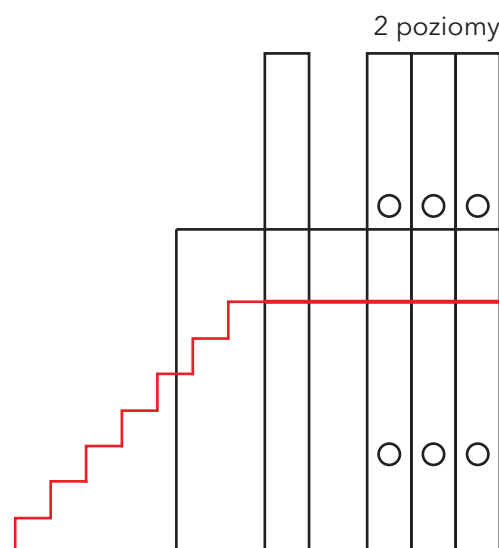
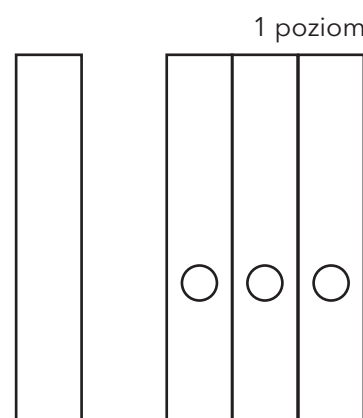
### GWARANCJA

maszyny produkcji TEMREX objęte są roczną gwarancją





System inteligentnego składowania zastosowany w konstrukcji regałów **MOBICLASS** umożliwia odzyskanie znacznych powierzchni użytkowych, które można wykorzystać jako dodatkową przestrzeń roboczą.



## MOBICLASS

Wszędzie tam, gdzie liczy się niezawodne zabezpieczenie znacznych ilości cennych zasobów oraz wygodny dostęp do nich, system regałów **MOBICLASS** będzie optymalnym rozwiązaniem.

Szeroki wachlarz rozwiązań konstrukcyjnych, funkcji oraz akcesoriów, a także możliwość dostosowania parametrów do pomieszczeń, w których będą instalowane, czynią z systemu regałów mobilnych **MOBICLASS** niezwykle elastyczne i funkcjonalne wsparcie w funkcjonowaniu firm oraz instytucji.

	<b>MOBICLASS</b>	<b>MOBICLASS PLUS</b>
<b>Wysokość (mm)</b>	<b>do 4000</b>	<b>do 7000</b>
<b>Długość półki (mm)</b>	<b>do 1200</b>	<b>do 1000</b>
<b>Głębokość (mm)</b>	<b>do 15000</b>	<b>do 15000</b>
<b>Maksymalna ładowność (kg)</b>	<b>do 250 na półkę</b>	<b>do 250 na półkę</b>

## OFERUJEMY NIEZAWODNE ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE:

### DYSTRYBUCJI:

#### DYNABOX

DYSTRYBUTOR BĘBNOWY

#### LOCKERBOX / LOCKERSENSE

DYSTRYBUTOR SZAFKOWY

#### 28LEVEL / MODULO

DYSTRYBUTORY SZUFLADOWE

#### RFIDBOX

DYSTRYBUTOR SKANUJĄCY

### SKŁADOWANIA:

#### TITAN

REGAŁ KARUZELOWY

#### JUMPER

REGAŁ WINDOWY

#### SILO

UKŁADNICA REGAŁOWA

#### MOBICLASS

REGAŁ JEZDNY

### ARCHIWIZACJI:

#### BICLASS

SZAFKA OBROTOWA

#### MOBICLASS

REGAŁ JEZDNY

#### GIROCLASS

REGAŁ ROTACYJNY

### OCHRONY ZDROWIA:

#### DYNABOX

DYSTRYBUTOR BĘBNOWY

#### 28LEVEL / MODULO

DYSTRYBUTORY SZUFLADOWE

#### TITAN

REGAŁ KARUZELOWY

#### JUMPER

REGAŁ WINDOWY

#### SILO

UKŁADNICA REGAŁOWA

### OPROGRAMOWANIA:

#### SUPPLYPOINT

#### G-BOX

#### G-STOCK

#### G-DOC

Wiemy, jak dużym i ważnym wyzwaniem jest stworzenie komfortowej przestrzeni do pracy. Wykorzystując naszą wiedzę i doświadczenie chcemy pomóc Tobie zorganizować możliwie funkcjonalne, ergonomiczne i bezpieczne stanowisko pracy.

Od ponad 25 lat tworzymy dla Was wysokiej jakości rozwiązania w zakresie automatycznego składowania. Obecnie w naszej ofercie można znaleźć pełen wachlarz urządzeń, zarówno do archiwizacji dokumentów, dystrybucji artykułów BHP, ale także wieże pionowego składowania czy automaty do dystrybucji leków. Naszym żywiołem są automaty vendingowe. Nieustannie obserwujemy pojawiające się trendy, udoskonalamy wszystkie aspekty działań produkowanych przez nas urządzeń, zarówno od strony technicznej, jak i informatycznej osiągając założoną przez nas perfekcję funkcjonowania wszystkich elementów składowych.

Dążymy do tego, aby unowocześnianie funkcjonowania firm naszych Partnerów i Klientów nie musiało iść w parze z ogromnymi nakładami. Wspólnie z Wami szukamy dróg i rozwiązań, które pozwolą przenieść Waszą działalność w przyszłość poprzez optymalizację konkretnych procesów. Dajemy Wam pełną kontrolę nad ich przebiegiem, dzięki czemu odczujecie realne korzyści płynące z korzystania z naszych wyrobów.

Nasza wspólna droga nie kończy się w momencie zakupu. Przez cały czas jesteśmy do Twojej dyspozycji. Służymy fachowym doradztwem w każdym zakresie działania naszych wyrobów. W miarę jak rozwija się Twój biznes, będziemy dotrzymywać mu kroku proponując nowe rozwiązania lub rozbudowując te, które już wspomagają pracę Twojej firmy, ponieważ ROZWÓJ to Nasz WSPÓLNY CEL.

### PRODUKCJA SPECJALNA

Wykonujemy produkty na indywidualne zamówienie, pod każdym kątem dostosowane do kryteriów wymagań Klienta. Produkujemy urządzenia z dedykowanym wyposażeniem oraz wielkogabarytowe konstrukcje.

Znamy smak wyzwań, w ramach których rozwiązujemy problemy techniczne, tak aby zwiększyć konkurencyjność przedsiębiorstwa naszych Partnerów.

## KONTAKT



TEMREX-DYNATECH Sp. z o.o.  
Aleja Katowicka 261  
05-830 URZUT



+ 48 22 755 59 49



info@temrex.pl



www.temrex.pl