

# DYNABOX

## DYSTRYBUTOR BĘBNOWY

### CECHY PRODUKTU

#### KONSTRUKCJA SPAWANA NA RAMIE NOŚNEJ

- gwarancja trwałości
- łatwe przenoszenie dystrybutora

#### MALOWANIE PROSZKOWE

- estetyczne i trwałe zabezpieczenie przed korozją
- możliwość dostosowania kolorystyki w zakresie palety RAL

#### SKOŚNY DASZEK

- uniemożliwia składowanie przedmiotów na dystrybutorze

#### SYSTEM METALOWYCH ZASUWANYCH KLAPEK

- solidne wykonanie ze stali nierdzewnej lub aluminium
- ręczna obsługa

#### DO 1080 NIEZALEŻNYCH LOKALIZACJI

- ilość dostępnych poziomów bębna: 5, 7, 11, 13, 14 i 15
- możliwość składowania artykułów o różnych gabarytach

#### KOMPATYBILNOŚĆ Z CAŁĄ GAMĄ DYSTRYBUTORÓW TEMREX

- szerokie możliwości rozbudowy - do 15 modułów
- oszczędność przestrzeni i większa płynność pracy

#### MECHANIZM RĘCZNEGO ODBLOKOWANIA

- rozwiązanie w przypadku awarii zasilania

#### EKRAN DOTYKOWY 10,4" LUB 15"

- intuicyjny dostęp do funkcji MENU
- czytelna i prosta obsługa

#### OPROGRAMOWANIE DO ZARZĄDZANIA G-BOX LUB SUPPLYPOINT

- niezawodne, autorskie rozwiązania TEMREX
- różnicowanie poziomu dostępu, zarządzanie treścią informacji
- monitorowanie procesów i wiele innych funkcjonalności

#### DOSTĘPNOŚĆ W WERSJI OEM

- możliwość sterowania maszyną poprzez oprogramowanie Klienta



**AUTOMATYZACJA**  
wysyłania zamówień  
i raportów



**PEŁNA IDENTYFIKACJA**  
użytkowników na podstawie  
karty lub hasła



**PEŁNA DOSTĘPNOŚĆ**  
artykułów i komponentów  
przez całą dobę



**OBNIŻENIE ŻUŻYCIA**  
nawet o **50%**



Dystrybutor bębnowy **DynaBox** to zautomatyzowany system dystrybucji i wydawania dużej ilości zróżnicowanego asortymentu np. rękawic, okularów, masek, narzędzi skrawających, narzędzi ręcznych czy nawet leków.

Dzięki unikalnej konstrukcji oraz zaskakującej pojemności automatów wydających **TEMREX**, można ustawiać je w ciągach komunikacyjnych oraz przy stanowiskach pracy obciążonych dużym zużyciem zasobów, co prowadzi do zwiększenia efektywności linii produkcyjnej. Jednocześnie kompaktowe wymiary, jak na tak pojemne jednostki magazynowe, pozwalają ustalić dowolnie punkty dystrybucji w miejscach najbardziej odpowiednich, bez potrzeby reorganizacji stanowisk roboczych.

Dystrybutor **DynaBox** to niezbędne narzędzie w każdej firmie, dążącej do poprawy dystrybucji materiałów eksploatacyjnych oraz środków ochrony osobistej (ŚOI), przy jednoczesnym ograniczeniu ryzyka ich niedoboru jak i sytuacji kiedy, podczas potencjalnego wypadku, operator nie posiada ŚOI lub wyposażony jest w niewłaściwie dobrane ŚOI. Automat wydający ma zastosowanie wszędzie tam, gdzie generowane są koszty, a artykuły eksploatacyjne powinny znajdować się pod kontrolą.

## DODATKOWE MOŻLIWOŚCI

### CZYTNIK IDENTYFIKATORÓW

bezpieczny dostęp do dystrybutora za pomocą czytnika kart, dobrane odpowiednio do technologii identyfikatorów Klienta

### CZYTNIK KODÓW KRESKOWYCH

czytnik kodów kreskowych 1D i 2D usprawnia skanowanie artykułów, co upraszcza pobieranie i uzupełnianie w krótkim czasie

### ROUTER LTE / WI-FI

router LTE/Wi-Fi z zewnętrznymi antenami umożliwia wysyłkę analiz i statystyk bez połączenia między siecią Klienta a dystrybutorem, co pozwala na zachowanie integralności sieci

### MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA OPROGRAMOWANIA

zespół programistów TEMREX pozostaje do dyspozycji w przypadku gdy zajdzie potrzeba opracowania nietypowych funkcji niezbędnych do korzystania z dystrybutora DynaBox w środowisku Klienta

### POJEMNIKI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

pojemniki z tworzywa sztucznego doskonale sprawdzają się przy zarządzaniu artykułami luzem oraz mogą pełnić rolę zbiorników retencyjnych w przypadku konieczności składowania niebezpiecznych lub szkodliwych dla środowiska substancji

### PERSONALIZACJA DYSTRYBUTORA

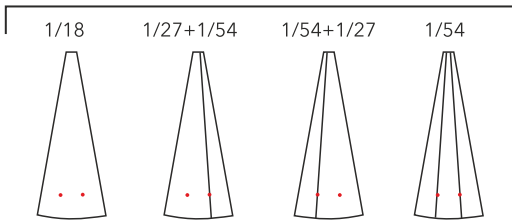
istnieje możliwość spersonalizowania dystrybutora dla produktu lub marki przy użyciu wysokiej jakości okleiny graficznej

### GWARANCJA

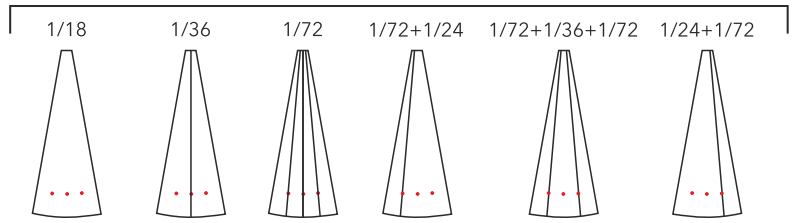
dystrybutory TEMREX objęte są roczną gwarancją w zakresie transportu, sprzętu wraz z wyposażeniem, z wyłączeniem materiałów eksploatacyjnych podlegających zużyciu podczas normalnej pracy. Gwarancja obejmuje także dostęp do hotline ds. mechanicznych oraz do hotline ds. informatycznych. Po upływie pierwszego roku gwarancji, istnieje możliwość przedłużenia jej na kolejne lata



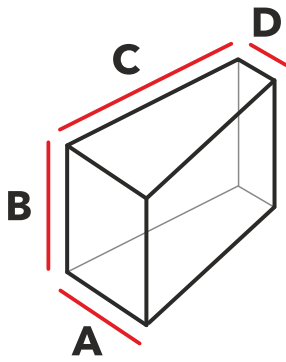
## bęben typu 3 / kombinacje



## bęben typu 4 / kombinacje



DynaBox



podział bębna	parametry skrytek (mm)			
	A	C	D	
3	163	405	24	1/18
	108		16,5	1/27
	54		7,5	1/54
4	163	405	24	1/18
	118		21,4	1/24
	81		11,5	1/36
	37		2,6	1/72

	wysokości skrytek (mm)	max. ilość skrytek	
		bęben 3	bęben 4
<b>DB15</b>	85	810	1080
<b>DB14</b>	85	756	1008
<b>DB13</b>	85	702	936
<b>DM13</b>	85 + 175	702	936
<b>DM11</b>	85 + 175	594	792
<b>DB7</b>	175	378	504
<b>DB5</b>	253	270	360

DYNABOX  
**DB5**



DYNABOX  
**DB7**



DYNAMIX  
**DM11**



DYNABOX  
**DB13**



DYNAMIX  
**DM13**



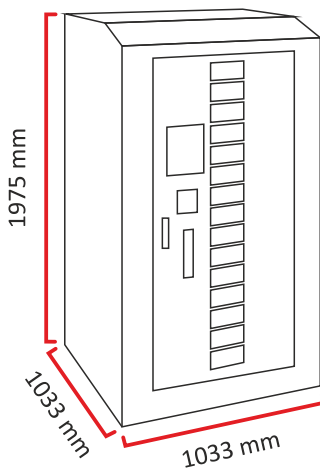
DYNABOX  
**DB14**



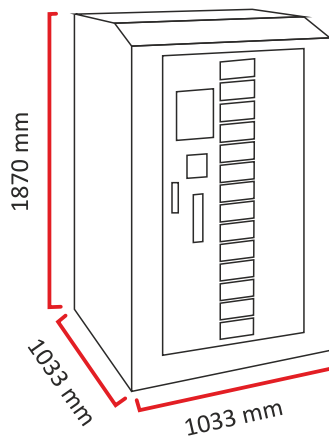
DYNABOX  
**DB15**



**DB15 i DynaMix13**



**DB14, DB13, DB7, DB5 i DynaMix11**



Waga pustej maszyny (kg)	308 - 667
Ładowność na bębny (kg)	206 - 432

## OFERUJEMY NIEZAWODNE ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE:

### DYSTRYBUCJI:

#### DYNABOX

DYSTRYBUTOR BĘBNOWY

#### LOCKERBOX / LOCKERSENSE

DYSTRYBUTOR SZAFKOWY

#### 28LEVEL / MODULO

DYSTRYBUTORY SZUFLADOWE

#### RFIDBOX

DYSTRYBUTOR SKANUJĄCY

### SKŁADOWANIA:

#### TITAN

REGAŁ KARUZELOWY

#### JUMPER

REGAŁ WINDOWY

#### SILO

UKŁADNICA REGAŁOWA

#### MOBICLASS

REGAŁ JEZDNY

### ARCHIWIZACJI:

#### BICLASS

SZAFKA OBROTOWA

#### MOBICLASS

REGAŁ JEZDNY

#### GIROCLASS

REGAŁ ROTACYJNY

### OCHRONY ZDROWIA:

#### DYNABOX

DYSTRYBUTOR BĘBNOWY

#### 28LEVEL / MODULO

DYSTRYBUTORY SZUFLADOWE

#### TITAN

REGAŁ KARUZELOWY

#### JUMPER

REGAŁ WINDOWY

#### SILO

UKŁADNICA REGAŁOWA

### OPROGRAMOWANIA:

#### SUPPLYPOINT

#### G-BOX

#### G-STOCK

#### G-DOC

Wiemy, jak dużym i ważnym wyzwaniem jest stworzenie komfortowej przestrzeni do pracy. Wykorzystując naszą wiedzę i doświadczenie chcemy pomóc Tobie zorganizować możliwie funkcjonalne, ergonomiczne i bezpieczne stanowisko pracy.

Od ponad 25 lat tworzymy dla Was wysokiej jakości rozwiązania w zakresie automatycznego składowania. Obecnie w naszej ofercie można znaleźć pełen wachlarz urządzeń, zarówno do archiwizacji dokumentów, dystrybucji artykułów BHP, ale także wieże pionowego składowania czy automaty do dystrybucji leków. Naszym żywiołem są automaty vendingowe. Nieustannie obserwujemy pojawiające się trendy, udoskonalamy wszystkie aspekty działań produkowanych przez nas urządzeń, zarówno od strony technicznej oraz informatycznej, osiągając założoną przez nas perfekcję funkcjonowania wszystkich elementów składowych.

Dążymy do tego, aby unowocześnianie funkcjonowania firm naszych Partnerów i Klientów nie musiało iść w parze z ogromnymi nakładami. Wspólnie z Wami szukamy dróg i rozwiązań, które pozwolą przenieść Waszą działalność w przyszłość poprzez optymalizację konkretnych procesów. Dajemy Wam pełną kontrolę nad ich przebiegiem, dzięki czemu odczujecie realne korzyści płynące z korzystania z naszych wyrobów.

Nasza wspólna droga nie kończy się w momencie zakupu. Przez cały czas jesteśmy do Twojej dyspozycji. Służymy fachowym doradztwem w każdym zakresie działania naszych wyrobów. W miarę jak rozwija się Twój biznes, będziemy dotrzymywać mu kroku proponując nowe rozwiązania lub rozbudowując te, które już wspomagają pracę Twojej firmy, ponieważ ROZWÓJ to Nasz WSPÓLNY CEL.

### PRODUKCJA SPECJALNA

Wykonujemy produkty na indywidualne zamówienie, pod każdym kątem dostosowane do kryteriów wymagań Klienta. Produkujemy urządzenia z dedykowanym wyposażeniem oraz wielkogabarytowe konstrukcje.

Znamy smak wyzwań, w ramach których rozwiązujemy problemy techniczne, tak aby zwiększyć konkurencyjność przedsiębiorstwa naszych Partnerów.

## KONTAKT



TEMREX-DYNATECH Sp. z o.o.  
Aleja Katowicka 261  
05-830 URZUT



+ 48 22 755 59 49



info@temrex.pl



www.temrex.pl